

- Aplicação directa ao ferro
- Fácil de aplicar
- Acabamento decorativo tipo ferro forjado
- Boa protecção anticorrosiva

1 DESCRIÇÃO

Esmalte tipo gel.

2 USOS TÍPICOS

Esmalte de alta qualidade para aplicação directa sobre suportes em ferro, em exterior ou interior. Não é necessário a utilização de primário.

3 CERTIFICADOS/ENSAIOS

Classificação "Qualidade do ar interior" segundo a regulamentação Francesa: (Regulamento de 19 Abril 2011 relativo à etiquetagem dos produtos de construção ou de revestimento de paredes e pavimentos e das tintas e vernizes e sobre as suas emissões de poluentes voláteis)	A+
Reacção ao Fogo (EN 13501-1)	B-s1, d0

4 CARACTERÍSTICAS

Acabamento:	Tipo ferro forjado
Cor:	Várias cores (consultar catálogo)
Substrato:	Superfícies metálicas
Rendimento prático:	6 - 8 m ² /L por demão (Dependendo do tipo de suporte e condições de aplicação)
Espessura seca:	40 a 60 micrómetros por demão
Processo de aplicação:	Rolo, trincha e pistola
Tempo secagem: (20 °C e 60 % de humidade relativa)	Superficial – 2 a 4 horas Repintura – cerca de 24 horas (A ocorrência simultânea de baixa temperatura e elevada humidade relativa ocasiona tempos de secagem e cura mais longos do que os habituais podendo influenciar o comportamento da película)
COV (Compostos Orgânicos Voláteis):	Valor limite da UE para este produto (cat A/i): 500 g/L. Este produto contém no máx. 478 g/L COV. (O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.)
Estabilidade em armazém:	2 anos quando armazenada nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C.

5 DADOS DE APLICAÇÃO
5.1 PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Metais ferrosos - Preparar o metal de modo que se apresente isento de ferrugem, poeiras, gorduras e outros contaminantes, escovando ou lixando, efectuando uma limpeza cuidadosa com diluente adequado.

Metais não ferrosos - Preparar o metal de modo que se apresente isento de poeiras, gorduras e outros contaminantes, efectuando uma limpeza cuidadosa com diluente adequado. Aplicar uma demão de Primário Acrílico Metal (ref. 18-060).

Metais previamente pintados - Se a pintura se encontrar em bom estado, lixar e efectuar uma limpeza cuidadosa com diluente adequado, para remover gorduras ou produtos de manutenção anteriormente empregues. Se a pintura não se encontrar em bom estado, removê-la por raspagem cuidadosa usando Decapante (ref.18-200), procedendo de seguida como indicado para metais novos.

1 / 2

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

5.2 CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura ambiente:	Superior a 5 °C.
Humidade relativa:	Inferior a 75 %.
Temperatura do suporte:	2 a 3 °C acima do ponto de orvalho. Não aplicar sobre suportes muito quentes por exposição ao sol.

5.3 CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até homogeneização completa.
Diluição:	Trincha e rolo: produto pronto a aplicar Pistola: diluir se necessário até 15 % com Diluente Sintético (ref. 40-500).
Aplicação:	Aplicar duas demãos de Cinofer Esmalte Forja.

6 OBSERVAÇÕES

As afinações de cor efectuadas no sistema Colormix terão de ser utilizadas no prazo máximo de 3 dias.

7 SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto. Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho. Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da Ficha de Segurança do produto são fundamentais.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.